

BACALAUREAT SESIUNEA AUGUST - SEPTEMBRIE 2006

BAREM DE CORECTARE ȘI NOTARE LA TEHNOLOGIA MOBILEI
Filiera: Tehnologică, Profilul: Resurse naturale și protecția mediului
Specializarea: Prelucrarea lemnului
PROBA E

Sesiunea august-septembrie 2006

Varianta 3

- ♦ Nu se acordă punctaje intermediare, altele decât cele precizate explicit prin barem.
- ♦ Se vor puncta orice alte formulări și modalități de rezolvare corectă a cerințelor, în acord cu ideile și cu punctajele precizate în barem.

SUBIECTUL I **TOTAL: 10 puncte**

1 – c; 2 – b; 3 – d; 4 – c; 5 – b.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 2 puncte.

Pentru fiecare răspuns greșit sau lipsa răspunsului, 0 puncte.

SUBIECTUL II **TOTAL: 30 puncte**

1. 10 puncte

1 – b; 2 – e; 3 – c; 4 – a; 5 – d.

Pentru fiecare asociere corectă se acordă câte 2 puncte.

Pentru fiecare răspuns greșit sau lipsa răspunsului, 0 puncte.

2. 10 puncte

a – F; b – F; c – F; d – A; e – F.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 2 puncte.

Pentru fiecare răspuns greșit sau lipsa răspunsului, 0 puncte.

3. 10 puncte

Exemple:

- ambalaj simplu pentru transport auto în transcontainere sau pe cale ferată
- ambalaj consolidat în containere, destinat transportului auto și pe cale ferată
- ambalaj din hârtie de ambalaj și stelaj de lemn
- ambalaj din lăzi cu panouri din plăci de PAL sau PFL pe rame
- ambalaj în containere cu transport pe cale ferată sau auto
- lăzi pentru accesorii de mobilier, geamuri, oglinzi cu transport pe cale ferată sau auto
- lăzi din carton ondulat

*Se punctează oricare **cinci** sisteme din enumerarea de mai sus.*

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 2 puncte. (5x2p.=10p.)

Pentru fiecare răspuns greșit sau lipsa răspunsului, 0 puncte.

SUBIECTUL III **TOTAL : 20 puncte**

1. 12 puncte

a. 3p.

Șlefuirea reprezintă operația de prelucrare prin așchiere, cu granule abrazive și care se execută pe fețe și canturi pentru eliminarea asperităților de la operațiile anterioare.

Se acordă 3 puncte pentru definirea corectă a operației.

Pentru definiție parțial corectă sau incompletă se acordă 1 punct.

Pentru definirea greșită sau lipsa acesteia, 0 puncte.

b. 3p.

Rugozitatea suprafețelor șlefuite este dată de mărimea urmelor lăsate de granulele abrazive care pătrund în lemn pentru detașarea așchiilor.

Se acordă 3 puncte pentru definirea corectă a cauzei apariției rugozității.

Pentru definire parțial corectă sau incompletă se acordă 1 punct.

Pentru fiecare răspuns greșit sau lipsa răspunsului, 0 puncte.

c. 6p.

- granule fixate bine pe suport - suport rezistent -suprafața suportului netedă
- așchiile detașate să nu se aglomereze în golul dintre granule

Se punctează cele **patru** condiții din enumerarea de mai sus.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte **2 puncte. (4x2p.=8p.)**

Pentru fiecare răspuns greșit sau lipsa răspunsului, **0 puncte.**

2. 8 puncte

- tunderea furnirului
- formatizarea la lungime și lățime a panourilor cu borduri și a ramelor
- formatizarea panourilor fără borduri
- frezare falț pe un cant și profilare pe cant paralel
- frezare pe fețe a locașurilor pentru aplice decorative
- frezare și profilare a panourilor cu cant curb
- burghiere multiplă pe fețe și canturi
- frezare locașuri pentru accesorii

Punctajul se acordă pentru oricare **8 operații** corect precizate din lista de mai sus.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte **1 punct. (8x1p.=8p.)**

Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, **0 puncte.**

SUBIECTUL IV

TOTAL: 30 puncte

1. 18 puncte

a. 10 puncte

- | | | |
|---------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| 1 – bandă abrazivă lată | 2 – valț de contact | 3 – valț de conducere |
| 4 – bandă abrazivă lată | 5 – valț de acționare | 6 – valț de conducere |
| 7 – bară de presare | 8 – panou | 9 – valț de avans și presiune |
| 10 – valț de avans | 11 – motor electric | 12 – bandă transportoare |
| 13, 14 – bară de presare | 15 – valț de presare | 16 – motor electric |
| 17 – variator hidrostatic | 18 – masă | 19 – motor electric |
| 20 – roată de mână | 21 – roți dințate | 22 – mecanism cu șurub |
| 23 – suport | 24 – pârgă | 25 – limitatoare |
| 26 – valț perie | | |

Punctajul se acordă pentru oricare **12 elemente** corect precizate din lista de mai sus se acordă **10 puncte**. Pentru **10 elemente** se acordă **8 puncte**; pentru **8 elemente** se acordă **6 puncte**; pentru **6 elemente** se acordă **4 puncte**; pentru **4 elemente** se acordă **2 puncte**.

Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, **0 puncte.**

b. 8 puncte

- **I** – mișcarea principală de șlefuire (de înfășurare a benzii de șlefuit)
- **II** – mișcarea de oscilație a benzii
- **III** – mișcarea de avans a piesei
- **IV** – mișcarea de ridicare și coborâre a mesei

Se acordă câte **2 puncte** pentru fiecare mișcare denumită corect și complet. **(4x2p.=8p.)**

Se acordă câte **1 punct** pentru fiecare mișcare denumită parțial corect sau incomplet.

Pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia, **0 puncte.**

2. 12 puncte

$$v = \pi D n / 60 \times 1000 \quad [\text{m/s}] \quad \mathbf{4p. (din care 1p. pentru unitatea de măsură)}$$

D = Diametrul discului **2p.**

n = turația discului **2p.**

$v = 3,14 \times 250 \times 3000 / 60 \times 1000 \text{ m/s}$ **2p.**

$v = 39,25 \text{ m/s}$ **2p. (din care 1p. pentru unitatea de măsură)**

Pentru fiecare răspuns greșit sau lipsa răspunsului, **0 puncte.**

Total test: 90 puncte. Se acordă 10 puncte din oficiu. Nota finală se stabilește prin împărțirea la 10 a punctajului obținut.